

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : *PROSIDING***

Judul karya ilmiah (paper) : **An optimization of the machining parameters on delamination in drilling ramie woven reinforced composites using Taguchi method**

Jumlah Penulis : 4 (empat) orang

Status Pengusul : Penulis Ke 3 (tiga)

Identitas Makalah

a Judul Prosiding : The 3rd International Conference On Science, Journal of Physics: Conference Series, 1341 (2019) 052005, 2019

b ISBN/ISSN : Volume 1341, Issue 5, 1 - 15 (15),

c Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : Published 1 October 2019,

d Penerbit/organiser : by IOP Publishing Ltd,

e Alamat repository PT/web prosiding : <https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1742-6596/1341/5/052005/pdf>,
[doi:10.1088/1742-6596/1341/5/052005](https://doi.org/10.1088/1742-6596/1341/5/052005)

f Jumlah Halaman : 1 - 15 (15),

Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional

(beri \surd pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	International <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	9		0,36
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	27		1,08
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)	28		1,12
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	29		1,16
Total = (100%)	93		
Nilai Pengusul =			3,72

Catatan penilaian paper oleh Reviewer:

Uraian Cakupan lingkup, sdh sesuai format penulisan, Rincian lingkup T. Mesin, belum terdapat hasil nya yg memadai. Metode dan Metode lagi sdh cukup.
Uraian penerbit, sdh di sematkan di IOP.

Makassar,

Reviewer 1

Prof. Dr. Ir. Onny Suryono Sutresman, MT
NIP 19520607 197802 1 001

Unit Kerja : Departemen Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Hasanuddin

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : PROSIDING**

Judul karya ilmiah (paper) : **An optimization of the machining parameters on delamination in drilling ramie woven reinforced composites using Taguchi method**

Jumlah Penulis : 4 (empat) orang

Status Pengusul : Penulis Ke 3 (tiga)

Identitas Makalah a Judul Prosiding : The 3rd International Conference On Science, Journal of Physics: Conference Series, 1341 (2019) 052005, 2019

b ISBN/ISSN : Volume 1341, issue 5, 1 - 15 (15)

c Tahun Terbit, Tempat Pelaksanaan : Published 1 Octoberr 2019,

d Penerbit/organiser : by IOP Publishing Ltd,

e Alamat repository PT/web prosiding : [https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1742-6596/1341/5/052005/pdf....Doi:10.1088/1742-6596/1341/5/052005,](https://iopscience.iop.org/article/10.1088/1742-6596/1341/5/052005/pdf....Doi:10.1088/1742-6596/1341/5/052005)

f Jumlah Halaman : 01 - 15 (15)

Kategori Publikasi Makalah : Prosiding Forum Ilmiah Internasional

(beri \checkmark pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Prosiding		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	International <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi buku (10%)	3		2.85
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)	9		8.55
c. Kecukupan dan kemutahiran data/informasi dan metodologi (30%)	9		9
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)	9		9
Total = (100%)	30		29.4
Nilai Pengusul =			3.92

Catatan penilaian paper oleh Reviewer: Unsur isi jurnal lengkap dan sesuai format. Belum menyimpulkan angka-angka hasil secara eksplisit

Makassar,

Reviewer 2



Prof. Dr.-Ing. Ir. Wahyu Haryadi Piarah, MSME
NIP 19600302 198609 1 001

Unit Kerja : Departemen Teknik Mesin Fakultas Teknik Universitas Hasanudin

Lampiran 7